

10. ПОВЕРКА

10.1. Поверка весов осуществляется в соответствии с Приложением Н «Методика поверки весов» ГОСТ Р 532228-2008.

10.2. Основные средства поверки – гири класса точности М₁ по ГОСТ 7328-2001.

10.2. Межповерочный интервал – не более 1 года.

10.3. Отметки о поверках весов заносятся в таблицу 8.

Таблица 8

Дата поверки	Ф.И.О. поверителя	Подпись поверителя, отпечаток клейма или печать	Примечание
1	2	3	4
19.05.15	Мухомов С.А.		 19.05.2015
25.04.16	Леснов Я.А.		 25.04.2016г
18.04.17	Ермилов А.М.		 2018.04.2018г